



HOTMELT Walzenauftragsgerät Mod. MELTCATOR SU-280

- einfach in der Handhabung
- sichere Arbeitsweise
- optimaler Hotmelt-Auftrag
- Stabile Konstruktion

Unser **MELTCATOR** ist ein Walzenauftrags-gerät zum auftragen von Hotmelts auf Materialien ab einer Stärke von 0,5 mm (bei Druckwalzennutzung)

Arbeitsweise:

Schalter für Leimbeckenheizung einschalten und Leimwanne auf Arbeitstemperatur aufheizen.

Anschließend Motorschalter einschalten, so daß sich die Auftragswalze dreht.

Material von Hand über die Auftragswalze führen oder bei Nutzung der Druckwalzenpartie Material zwischen Druckwalze und Auftragswalze führen.

Standard Ausführung :

- großes, geschlossenes Hotmelt-Leimbecken
- gerändelte Auftragswalze
- Motorschutz-AUS bei nicht geschmolzenem Hotmelt
- regulierbare Walzengeschwindigkeit

Option:

- Druckwalzenpartie für starre Materialien bis zu 10 mm Stärke
- Digitale Temperaturregelung

Walzenbreite	:	300 mm, 500 mm
Temperaturkontrolle	:	Regelbar bis auf 190 C°
Aufwärmzeit	:	ca. 30 Minuten
Elektrischer Anschluß	:	230 Volts, 50/60 Hz.
Leistungsaufnahme	:	1700 Watt
Maschinen Abmessungen	:	58 x 46 x 96 cm
Gewicht	:	85 kg



SUMBEL GMBH

D-28197 Bremen - Carl-Stockhinger-Str. 5 - Germany
Telf. ++49 (421) 544078 - Fax ++49 (421) 544071
Homepage: <http://www.sumbel.de> - E-Mail: info@sumbel.de